

ÉTANCHÉITÉ

B. ZELTNER SA
ÉTANCHÉITÉ ISOLATION THERMIQUE

Étanchéité de **murs contre terre** par mousse et polyurée projetées

Présentation de la solution

Le système d'étanchéité projetée TechFoam pour murs enterrés et fondations associe deux technologies performantes :

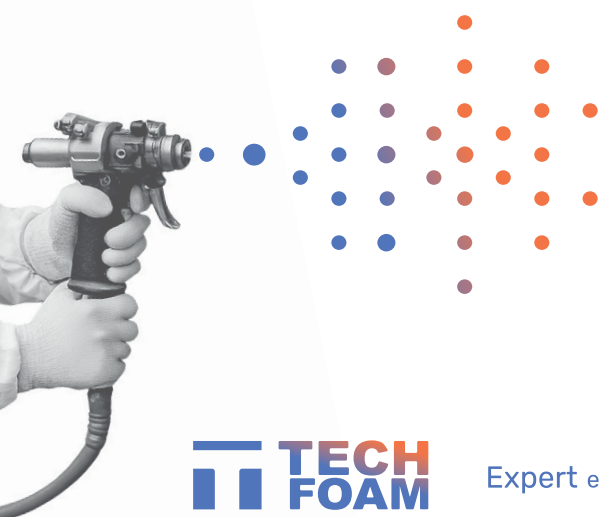
- une mousse polyuréthane projetée, qui assure l'isolation et la régularisation du support,
- suivie d'une membrane polyurée projetée, garantissant une étanchéité totale et continue.

Appliqué directement sur béton, maçonnerie ou structure métallique, le système crée une barrière monolithique résistante à l'eau,

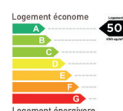
à l'humidité et à la pression du sol. Cette solution est idéale pour les sous-sols, murs de soutènement, cuves, garages enterrés ou locaux techniques.

Avantages clés :

- Étanchéité et isolation combinées
- Application sans joint ni raccord
- Adhérence élevée sur tous supports préparés
- Résistance à la pression hydrostatique
- Adaptée aux constructions neuves et rénovations



s i a



**TECH
FOAM**

Expert en solutions projetées



Performance d'étanchéité

Le couple mousse + polyurée TechFoam forme une barrière étanche et continue contre l'eau, la vapeur et l'humidité du sol. La mousse polyuréthane comble les irrégularités et crée un support homogène, tandis que la polyurée assure une protection imperméable, souple et durable.

Avantages clés :

- Étanchéité parfaite à l'eau et à la vapeur
- Résistance à la pression négative et positive
- Protection contre les infiltrations et la capillarité
- Adhérence immédiate sur béton, brique, pierre, métal
- Étanchéité garantie même sur zones à forte contrainte

Résistance mécanique et chimique

La polyurée projetée forme une membrane élastomère haute performance résistant aux chocs, vibrations et agents chimiques du sol. Elle protège durablement la structure contre la corrosion, les sels minéraux et l'humidité stagnante.

Avantages clés :

- Haute résistance mécanique et à l'abrasion
- Protection contre les sels, acides et huiles
- Stabilité dimensionnelle à long terme
- Compatible avec géotextiles et protections mécaniques
- Résiste à l'enfouissement et à la poussée des terres

Durabilité et maintenance réduite

Grâce à leur formulation stable et leur forte adhérence, les systèmes TechFoam mousse + polyurée conservent leurs propriétés durant toute la vie du bâtiment. L'absence de joints et la résistance à la corrosion garantissent une durabilité supérieure à 25 ans.

Avantages clés :

- Longévité exceptionnelle sans fissuration
- Aucune reprise d'étanchéité nécessaire
- Résistance aux cycles gel/dégel
- Faible entretien et coûts d'exploitation réduits
- Performances constantes dans le temps

Mise en œuvre rapide et adaptable

L'application par projection à chaud (polyurée) et à pression contrôlée (mousse polyuréthane) assure une mise en œuvre rapide, sans découpe ni collage.



Les applicateurs TechFoam sont formés pour garantir un résultat uniforme et une continuité parfaite sur tous types de parois enterrées.

Avantages clés :

- Application rapide, sans raccord
- Polymérisation quasi instantanée
- Adaptée aux formes complexes et détails techniques
- Compatible avec membranes anciennes et structures irrégulières
- Réduction significative des délais de chantier

Bénéfices globaux

L'association de la mousse isolante et de la membrane polyurée TechFoam offre une protection complète et durable des murs enterrés. Ce système assure une étanchéité totale, une isolation thermique performante et une longévité supérieure, tout en réduisant les risques d'humidité et de dégradation structurelle.

Bénéfices essentiels :

- Étanchéité totale à l'eau et à l'humidité
- Isolation thermique intégrée
- Application sans joints, continue et rapide
- Résistance à la pression du sol et aux agents chimiques
- Durabilité > 25 ans, sans entretien
- Solution idéale pour sous-sols, murs enterrés et soutènements



ETANCHÉITÉ
ISOLATION THERMIQUE
PROTECTION FEU